

## POZNÁMKY:

- STÁVAJÍCÍ ZAŘÍZENÍ BUDOU DEMOTOVÁNA, BUDE ZACHOVÁNA PŘÍPOJKA A JEDNOTLIVÉ VĚTVE
- VEŠKERÁ ZAŘÍZENÍ BUDOU OSAZENA DLE MONTÁŽNÍCH NÁVODŮ VÝROBCŮ.
- VEDENÍ POTRUBÍ JE NUTNO KOORDINOVAT S OSTATNÍMI PROFESEMI.
- POLOHA A SPECIFIKACE POUŽITÝCH ZAŘÍZENÍ, POTRUBÍ A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE KOORDINOVÁNA S DALŠÍMI PROFESEMI.
- POTRUBNÍ ROZVODY BUDOU PROVEDENY Z OCELOVÉHO POTRUBÍ SPOJOVANÉHO SVAŘOVÁNÍM, PŘÍRUBOVÝMI NEBO ZÁVITOVÝM SPOJÍ.
- POTRUBÍ V NEVYTÁPĚNÝCH PROSTORECH BUDE IZOLOVÁNO TEPELNOU IZOLACÍ DLE VYHLÁŠKY 193/2007 Sb. BUDE POUŽITA IZOLACE Z MW S HLINÍKOVOU PAROZÁBRANOU
- POTRUBÍ DN20 TL. 50 mm.
- POTRUBÍ DN25–32 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN40–65 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN80–125 TL.80 mm.
- POTRUBÍ DN150–200 TL.80 mm.
- SPÁDOVÁNÍ POTRUBÍ BUDE PROVEDENO SMĚREM K VYPOUŠTĚCÍM A ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILŮM, MIN. SPÁD JE 0,3%.
- POTRUBÍ BUDOU KOTVENA DO STĚN A STROPU POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘI RESPEKTOVÁNÍ DILATACE POTRUBÍ (PEVNÉ/KLUZNÉ ULOŽENÍ)
- PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE JE NUTNÉ PROVĚŘIT PROVEDITELNOST A V PŘÍPADĚ KOLIZE S KONSTRUKCEMI NEBO JINÝM ZAŘÍZENÍM KONZULTOVAT NOVĚ ZJIŠTĚNÉ SKUTEČNOSTI S PROJEKTANTEM

## LEGENDA:


- PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – NOVÉ  
--- ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – NOVÉ  
— PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ  
--- ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ  
— MĚŘENÍ A REGULACE
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT1 – 90/70°C  
TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT2 – 90/70°C  
TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT3 – 90/70°C (REZERVA)

- 1 V1 – VÝUKOVÝ OBJEKT, DN 150, PŘÍRUBOVÝ  
2 V2 – SPOJOVACÍ KRČEK, DN 65, PŘÍRUBOVÝ  
3 V3 – REZERVA, DN 65, PŘÍRUBOVÝ
- 1.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 80–120F, PN10, DN 80, PŘÍRUBOVÉ  
H=6,1m q=38,9 m<sup>3</sup>/h  
1.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 80, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=100 m<sup>3</sup>/h  
2.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 50–80F, PN10, DN 50, PŘÍRUBOVÉ  
H=6,3m q=9,0 m<sup>3</sup>/h  
2.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 50, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=40 m<sup>3</sup>/h

## LEGENDA ZAŘÍZENÍ A ARMATUR:

KK	KULOVÝ KOHOUT
ZK	ZPĚTNÁ Klapka
F	FILTR POTRUBNÍ
T	TEPLOMĚR
P	MANOMETR
PVK	PLNÍCI A VYPOUŠTĚCÍ KOHOUT
R+S	ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ
MAR	ROZVADEČ MĚŘENÍ A REGULACE
TC	ČIDLO TEPLOTNÍ



VYPRACOVAL:	Ing. Radek Dědina		Design Arch s.r.o. Jižní 60 312 00 Plzeň tel.: +420 603 583 632 email: vilimkova@designarch.cz	
INVESTOR:	Západočeská univerzita v Plzni			
MÍSTO STAVBY:	Univerzitní 2732/8, 301 00 Plzeň			
<b>Modernizace směšovací stanice</b>  <b>VS1 - U15 Schéma</b>  <b>objekt UU</b>			FORMÁT:	2 x A4
			DATUM:	05/2024
			STUPEŇ:	-
<b>DPS</b>			MĚŘÍTKO:	Č. VÝKRESU:
			-	1.01